

Toledano gana premio por producción más limpia

COMPETITIVIDAD CON CONCIENCIA AMBIENTAL

Productos Toledano recibió por parte de La Autoridad Nacional del Ambiente – ANAM - el premio a la mejor “Implementación de Sistemas de producción más Limpia en la Gran Empresa” por su proyecto: **“Reducción de un 30% del Consumo de Energía Eléctrica por del uso adecuado de los Sistemas de Ventilación con Aislamiento y Controladores Ambientales”** con el que demuestran la implementación de sistemas de producción limpia en los procesos, productos y servicios que llevan a cabo, generando ahorros económicos por el manejo adecuado de la energía, aumentando considerablemente la productividad sin afectar el medio ambiente.

Ligia Castro, Administradora General de ANAM realizó la entrega oficial de la estatuilla conmemorativa por participación

en el concurso y además entregó una placa y un pergamino de reconocimiento por la destacada gestión ambiental que ha tenido la empresa durante los últimos años.



De izquierda a derecha: Deborah Toledano, Roberto Toledano, Ligia Castro, Natalia Young y Jorge Brenes.

El Sr. Roberto Toledano durante la premiación manifestó que la empresa se siente realmente comprometida en mantener el cumplimiento de las normas y leyes ambientales y que además seguirán actualizando sus procesos productivos sin dejar de lado el respeto por el medio ambiente con el objetivo de responder las necesidades del consumidor.